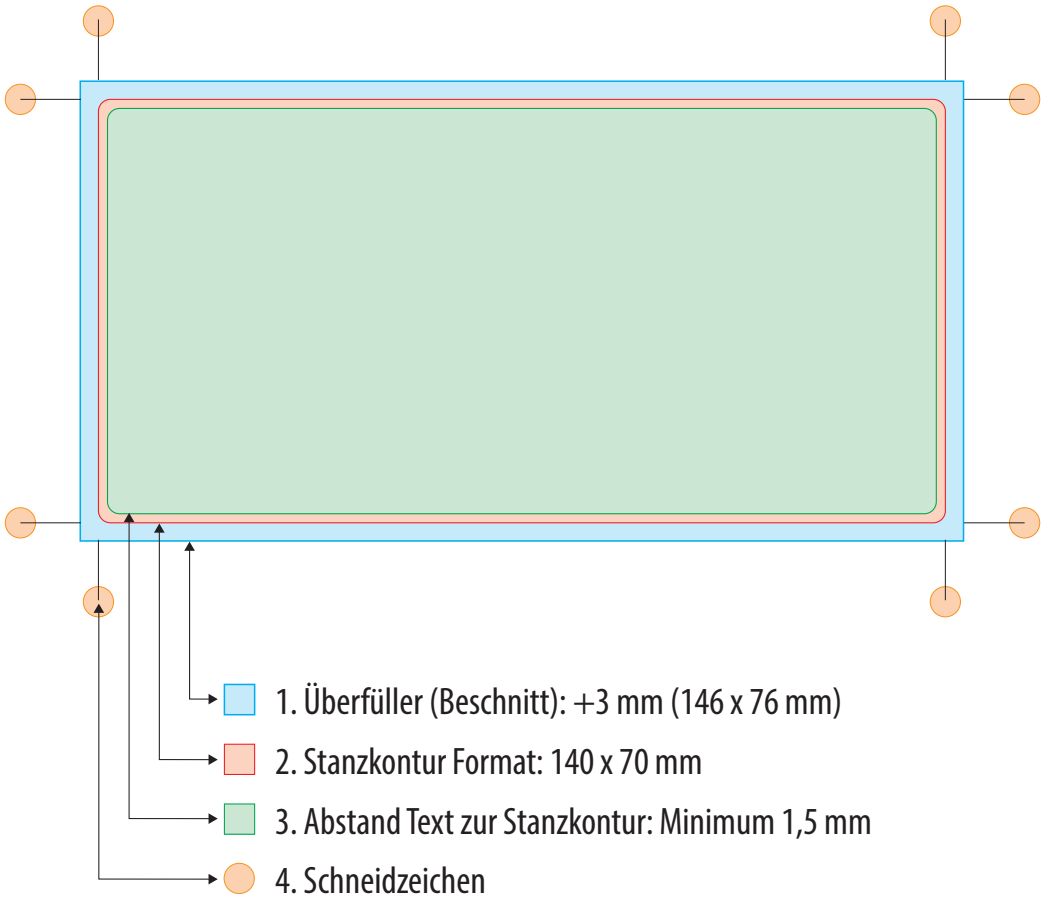
ulikett

Anleitung

Datenaufbereitung und Druckaufbau

Bildliche Darstellung für korrekten Dateiaufbau anhand eines Beispiels im Format 140 x 70 mm



Spezifikationen für Druckdaten:

Datenanlieferung:

Programmversionen für Datenanlieferung

Adobe CC 2026

Art Pro Version 23.11

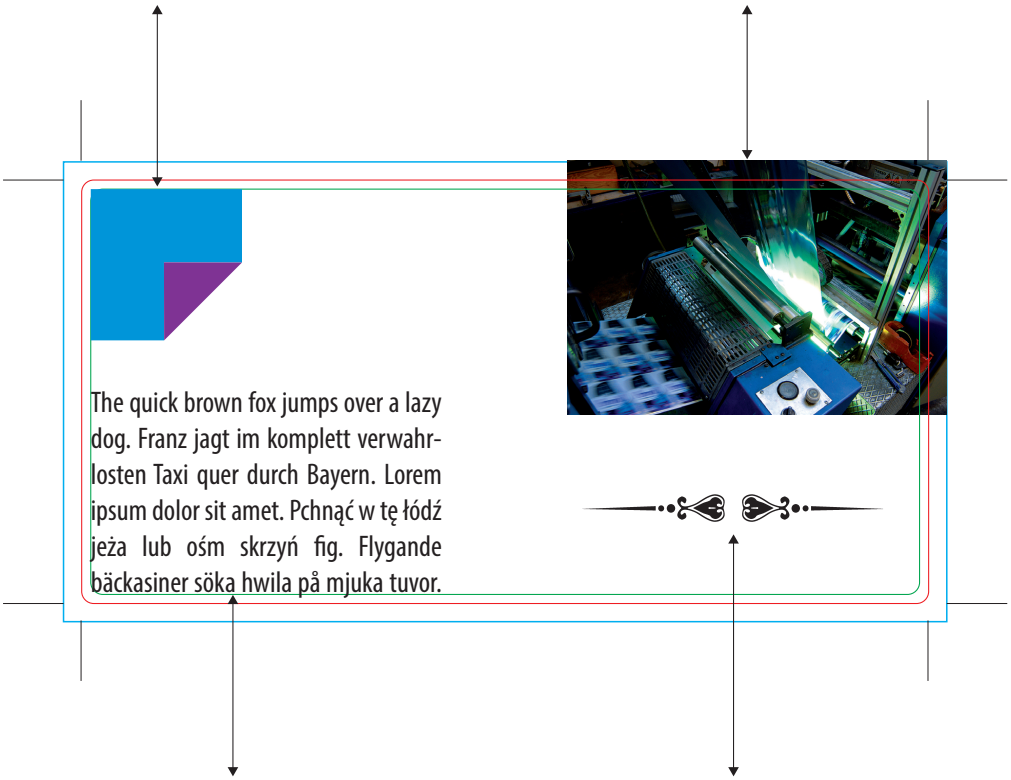
Art Pro+ Version 26.07

PDF-X4

ulikett

Vektordatei (beliebige Skalierung möglich)
Objekt nicht abfallend
(minimaler Abstand zur Stanze 1, 5 mm)

Bild im CMYK-Modus (kein RGB)
Minimale Auflösung 300 dpi bei einer Skalierung von 1:1
Bei abfallender Anordnung 3 mm über das Endformat.



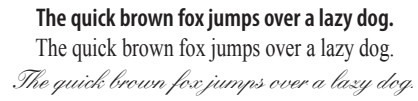
Text: Mindestabstand zur Stanze 1,5 mm
(Eckenradius beachten!)

Motiv als Bitmap-Datei (Strich)
Ideale Auflösung 1200 dpi bei einer Skalierung von 1:1

Wichtig: Text immer nur in Layoutprogrammen wie Illustrator, InDesign oder X-Press erstellen.

Keinesfalls in Photoshop, da dieser Text, sofern er als Bild umgewandelt wurde, nicht mehr bearbeitbar ist und erhebliche Probleme (wie z.B. Schrift bearbeiten oder verändern ist nicht möglich, außerdem ist die Lesbarkeit und die optische Darstellung deutlich schlechter) für einen qualitativ hochwertigen Druck bereitet. Siehe nachfolgendes Beispiel:

Text in Vektoren



Text als Bild

ulikett

Datenqualität:
Bildauflösung 300 dpi
Strichauflösung 1200 dpi
Stanzkontur als Sonderfarbe „Stanze“ bezeichnet
Bei abfallenden Elementen 3 mm Überfüller
Nicht abfallende Elemente 1,5 mm Mindestabstand zur Stanzkontur (z.B. Text, Logos…)
Haarlinien Positiv 1-fbg. Minimum 0,1 mm, Negativ 1-fbg.Minimum 0,15 mm
Haarlinien Positiv 2-fbg. Minimum 0,15mm, Negativ 2-fbg.Minimum 0,20 mm
Schriftgröße: Positiv 3 Punkt, Negativ 4 Punkt (1fbg.) Negativ 5 Punkt (4 fbg.)
Farbmodus CMYK (kein RGB !)
Sonderfarben eindeutig definieren (Pantone, HKS)
Druckstandard ISOcoated_v2_eci.icc
Strichcodegröße / Strichcodevorgaben unter: http://www.gs1.at/printmaterial – Dieser Link führt zu einem Verzeichnis, wo Sie unter Punkt 15 ein PDF mit den wichtigsten Informationen zum Thema Strichcodes downloaden können. Bezeichnung der Datei: Broschüre GS1 Austria Strichcodequalität.

Heißfolienprägung: 0,1mm Positiv / 0,2mm Negativ

Datenaufbereitung: Bevorzugtes Datenformat PDF-X4

Datenkontrolle: Kontrolle nach beigestellten Ausdrucken

Farbkontrolle nach beigestellten Proofs.
Proofs können nur gemäß ISO 12647-8 akzeptiert werden
(Referenzprofil ISOcoated_v2_eci.icc) FOGRA Medienkeil CMYK V. 3.0 mitgedruckt

Auf Wunsch können wir Ihnen gerne Proofs (nach den internationalen Richtlinien der FOGRA bzw. ISO 12647-8) anfertigen.

Layoutdaten:
Gerne übernehmen wir auch die Datenaufbereitung ihrer Aufträge! Bitte kontaktieren sie uns. Wir beraten sie gerne und übernehmen ihre Text- und Bilddaten zur Weiterverarbeitung.

Falsche Daten:
Daten die nicht dem technischen Standard entsprechen werden neu angefordert bzw. nach Rücksprache soweit möglich überarbeitet. Die Bearbeitung wird nach Aufwand in Rechnung gestellt.

Ansprechpersonen für Rückfragen:

Kurt Brandner:	Tel.: +43-1-616 36 38-701	E-Mail: kurt.brandner@ulikett.at
Othmar Figl:	Tel.: +43-1-616 36 38-702	E-Mail: othmar.figl@ulikett.at
		litho@ulikett.at